

SCUDOART

-10°C



IL PRODOTTO

La membrana **SCUDOART** ha un compound costituito da bitume distillato modificato con elastomeri e plastomeri.

Il prodotto ha un supporto in tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato. La finitura superiore è rivestita da granuli minerali ceramizzati di colore rosso o verde.

UTILIZZO

SCUDOART ha un doppio utilizzo quello di essere utilizzato come strato a finire e quello di decorativo

LA FINITURA

SCUDOART ha la finitura superiore rivestita granuli minerali ceramizzati di colore verde o rosso. Lateralmente viene lasciata una cimosa di 8 cm per la sormonta, rivestita con un film antiadesivo TORCHFLAM di elevata fusibilità.

SCUDOART ha la finitura inferiore rivestita con un film antiadesivo TORCHFLAM di elevata fusibilità .

LA CONFEZIONE E L'IMBALLO

Il prodotto è confezionato in rotoli con un nastro superiore recante il nome del prodotto e un nastro inferiore recante il peso o lo spessore. I rotoli sono imballati su pallet avvolti con un cappuccio termoretraibile. Ogni rotolo ha il tagliando di controllo che riporta il marchio CE, il numero di FPC dove richiesto dalla normativa, la lunghezza e larghezza.

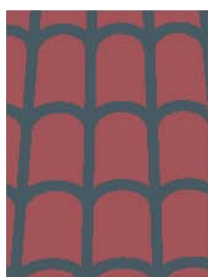
L'ATTREZZATURA PER LA POSA

Per la posa sono necessari un bruciatore di gas propano con relativa bombola e valvola di sicurezza, una cazzuola con angoli arrotondati, un coltello ed un paio di guanti.

LA POSA

Rimuovere dal piano di posa ogni asperità, regolarizzare la superficie della soletta e formare un massetto di pendenza allo scopo di assicurare un efficace smaltimento delle acque. Stendere su tutte le superfici da impermeabilizzare (compresi i punti particolari della copertura) una mano di primer bituminoso **VERPRIM**, in ragione di circa 300 g/m², applicato a pennello, rullo o a spruzzo.

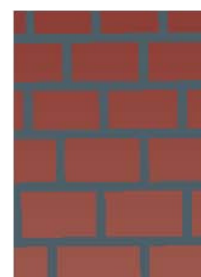
Stendere ed allineare i rotoli in modo tale da far coincidere i disegni dei teli. Riavvolgere il prodotto e srotolare lentamente la membrana riscaldando la superficie inferiore con la fiamma del bruciatore. Le sovrapposizioni di testa verranno effettuate tagliando linearmente il telo sovrastante per sovrapporlo al manto sottostante(circa 15 cm).



DISEGNO 1 – COPPO



DISEGNO 2 – TEGOLA



DISEGNO 3 - MATTONE

SCUDOART				
Peso kg/m ²	Lungh. m	Largh. m	Rotoli x plt	m ² x plt
4,5	10	1	23	230

SCUDOART

-10°C

Caratteristiche	Norme	U.M.	Espressione dei risultati	
			SCUDOART	Tolerance
Norme di riferimento	/	/	EN 13707	/
Tipo di mescola	/	/	BPP - Bitume plastomerico	/
Tipo di armatura	/	/	Poliestere	/
Finitura superiore	/	/	Ardesia colorata	/
Finitura inferiore	/	/	Film PE	/
Destinazione d'uso	/	/	SF - Strato a finire	/
Metodo di applicazione	/	/	A fiamma	/
Difetti visibili	EN 1850-1	-	Pass	/
Lunghezza	EN 1848-1	m	≥ (10 -1%)	/
Larghezza	EN 1848-1	m	≥ (1 -1%)	/
Rettilineità	EN 1848-1	-	Pass	/
Massa Areica	EN 1849-1	kg/m ²	4,5	± 10 %
Impermeabilità (metodo B)	EN 1928	-	Supera	/
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	F roof	/
Reazione al fuoco	EN 13501-1	-	EUROCLASSE F	/
Resistenza alla trazione dei giunti - giunzioni di testa - giunzioni di lato	EN 12317-1	N/50 mm	700 550	- 20% - 20%
Proprietà a trazione -forza a trazione massima longitudinale -forza a trazione massima trasversale -allungamento longitudinale -allungamento trasversale	EN 12311-1	N/50 mm N/50 mm % %	750 600 40 40	- 20% - 20% - 15 pp - 15 pp
Resistenza all'urto (supporto rigido)	EN 12691	mm	1250	/
Resistenza al carico statico (supporto morbido)	EN 12730	kg	15	/
Resistenza alla lacerazione (metodo del chiodo) - longitudinale - trasversale	EN 12310-1	N	180 180	- 30 % - 30 %
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	%	≤ 0,3	/
Flessibilità a bassa temperatura	EN 1109	°C	- 10	/
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperatura	EN 1110	°C	120	/
Resistenza a caldo dopo invecchiamento artificiale	EN 1296 + EN 1110	°C	110	- 10°C
Adeione dei granuli	EN 12039	Perdita %	< 30	/
Permeabilità al vapor d'acqua	EN 1931	-	μ = 20.000	/

REV-01/16

DESTINAZIONE D'USO SECONDO LA MARCATURA CE



SF – Strato a finire EN 13707

TECHNINICOL ITALIA srl reserves the right to modify the technical data in this specification sheet, which is based on current production without prior warning.

All indications in this specification sheet are based upon our experience and current working practices.

TECHNINICOL ITALIA s.r.l.

Via Galoppat, 134 – 33087
Pasiano di Pordenone (PN), Italia
P.IVA 01745250934 - REA PN - 101202
Tel.: 0434-614611, Fax: 0434-628178
www.technicol.it, info@technicol.it